

## **EUROGELOSIE FALEGNAMERIA DI RAINERI & C. s.n.c.**

Secondo le prescrizioni imposte dalla direttiva 89/106/CEE dal 1 aprile 2006 i produttori di oscuranti sono tenuti ad immettere sul mercato prodotti finiti recanti la marcatura CE.

La direttiva non ci consente di apporre la marcatura CE sui semilavorati di nostra produzione, in quanto questa prescrive esclusivamente la marcatura sul prodotto finito oscurante completo di ferramenta.

La “**EUROGELOSIE Falegnameria di Raineri & C. s.n.c.**” nell’intento di fornire un servizio al proprio cliente, in modo da consentire di poter marcare CE il prodotto finito, ha predisposto un sistema di monitoraggio e controllo della produzione come previsto dal decreto 89/106/CEE, fondato sulla base di un sistema controllo di produzione in fabbrica effettuati sotto la propria responsabilità in conformità ai paragrafi 7.5, 7.6 e 8.2 della norma UNI EN ISO 9001 ed. 2000.

Per offrire ai nostri clienti un servizio la EUROGELOSIE ha provveduto a realizzare le prove di tipo iniziali per definire la classe di resistenza al vento secondo pressioni limite specificate nella norma armonizzata UNI EN 13659 del 2004.

Se necessario inoltre, su richiesta siamo in grado di fornire ai nostri clienti una serie di schede tecniche atte a definire la conformità del prodotto impiegato e le caratteristiche dei Materiali / componenti.

Schede tecniche:

- adesivi/collanti utilizzati;
- essenze impiegate.

A tal proposito è stato istituito un sistema di qualità interno, supportato da istruzioni di lavoro e controllo, al fine di trasferire la conformità a norma verificata sui campioni a tutta la produzione.



---

Possiamo redigere la dichiarazione di conformità redatta secondo la norma UNI EN ISO 10204 ed. 2005 tabella A1 tipo 2.2.

Obiettivo di tale controllo sarà quello di garantire che tutti gli oscuranti prodotti abbiano le stesse caratteristiche costruttive dei campioni sottoposti a prove iniziali, e dunque garantiscano al cliente le medesime prestazioni.

Tipicamente i controlli fanno riferimento a:

1. Controlli sui materiali/componenti/accessori in ingresso: riguardano sia il livello qualitativo dei materiali in ingresso sia alla conformità tra quanto ordinato e quanto consegnato.
2. Controlli sulla produzione: riguardano tutti i controlli dimensionali e qualitativi che normalmente vengono attuati sul processo produttivo, al fine di monitorare l'avanzamento del lotto in produzione.
3. Controlli sul prodotto finito: finitura del prodotto.

Legale Rappresentante

.....